

**СТАНДАРТНАЯ СПЕЦИФИКАЦИЯ № 271**  
Аноды цинковые (из цинка марок Ц0, Ц1)

Аноды цинковые должны изготавливаться методом прокатки из цинка марок Ц0 или Ц1 с химическим составом по ГОСТ 3640

Размеры анодов должны соответствовать требованиям, указанным в таблице.

Ширина, мм		Толщина, мм		Длина, мм	
Номинальное значение	Предельные отклонения	Номинальное значение	Предельные отклонения	Номинальное значение	Предельные отклонения
40	$\pm 5$	12,0	- 1,0	500	$\pm 10$
60	$\pm 5$	12,0	- 1,0	500	$\pm 10$
80	$\pm 5$	12,0	- 1,0	500	$\pm 10$
125	$\pm 5$	12,0	$\pm 1,0$	305	$\pm 5$
125	$\pm 5$	12,0	$\pm 1,0$	335	$\pm 5$
125	$\pm 5$	12,0	$\pm 1,0$	150	$\pm 5$
125	$\pm 5$	12,0	$\pm 1,0$	165	$\pm 5$

Примечание - Допускаются поставки листового цинка, со следующими требованиями по размерам листа: толщина - 12,0 (-0,9) мм, ширина - 500 (-20) мм, длина - 1000 (-20) мм.

Аноды должны быть плоскими. Отклонение от плоскости не должно превышать 2 мм.

Стальные требования согласно ГОСТ 1180.

Аноды упаковываются в деревянные ящики или в пластиковой упаковке на поддоне. В одном ящике должны упаковываться аноды только одного типоразмера.

На каждом ящике указываются: номер партии, типоразмер, количество и масса анодов, фирма изготовитель анодов.

Партия должна состоять из анодов одной марки цинка, одного размера, одного способа изготовления и должна быть оформлена одним документом о качестве.

Все поставки должны соответствовать спецификации. Каждая партия анодов должна сопровождаться сертификатом качества с указанием фактических значений по всем параметрам спецификации. Данные по фактическому химсоставу должны быть приведены для каждой плавки.

Отбор анодов для контроля качества осуществляется в соответствии с ГОСТ 1180.

Любое изменение, которое может повлиять на качество, дальнейшую переработку или использование (особенно, основное сырье, способ изготовления, завод-изготовитель) заранее сообщается заказчику и требует его письменного согласия.